

КЛАСС ПРОЧНОСТИ 450 МПА

БАЗОВАЯ МАРКА
Ст3Гсп по ГОСТ 380

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Марка стали	Стандарт	Толщина, мм	Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	Относительное удлинение, %, не менее	Диаметр оправки при изгибе на 180°	Работа удара J, не менее
Ст3Гсп	ГОСТ 380*	2,0–3,9	/	/	/	/	/
	ГОСТ 14637	4,0–14,0	390–570	255	23	1,5а	/
45	ASTM A 1011	1,80–2,49	≥ 410	≥ 310	18	2,0а	/
		2,50–6,00					
P310NB	EN 10120	1,80–2,49	460–550	≥ 310	21	/	/

* только химический состав
/ – параметр не регламентируется стандартом
а – толщина проката.

По требованию потребителя горячекатаный прокат для вытяжки может поставляться с согласованными механическими свойствами

ДОПУСКИ ПО РАЗМЕРАМ И ФОРМЕ ПРОКАТА

Стандарт на технические условия	ГОСТ 380 ГОСТ 14637	ASTM A 1011
Стандарт на сортамент, геометрические размеры и допуски	ГОСТ 19903	ASTM A 568

СООТНОШЕНИЕ ТОЛЩИНЫ И ШИРИНЫ ПРОКАТА

Толщина, мм	Ширина полосы, мм														
	900	1000	1100	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1850
1,50–1,79															
1,80–2,99															
3,00–3,99															
4,00–4,99															
5,00–5,99															
> 6,00															

Прокат с другими требованиями по сортаменту, в т. ч. по соотношению толщины и ширины, может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования