

# КЛАСС ПРОЧНОСТИ 300 МПА

БАЗОВАЯ МАРКА

10 по ГОСТ 1050

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Марка стали	Стандарт	Толщина, мм	Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, %, не менее	Диаметр оправки при изгибе на 180°
10	ГОСТ 16523	1,5-3,9	300-480	/	23	1,0a
10	ГОСТ 1577	4,0-14,0	≥ 290		32	0,5a
30	ASTM A 1011	1,45-1,59	≥ 340	≥ 205	21	1,0a
		1,60-2,49			24	
		2,50-5,99			25	
	ASTM A 1018	6,00-8,00	22	/		
		8,01-14,00	17			
B	ASTM A 283	6,00-8,00	≥ 345-450	≥ 185	28	/
		8,01-14,00			25	
1010	SAEJ403	1,45-14,00	/	/	/	/
1010	ASTM A 830	6,00-14,00	/	/	/	/
SPHT2	JIS G 3132	1,8-2,99	≥ 343	/	27	1,0a
		3,00-5,99			30	1,5a
		6,00-13,00			32	1,5a

/ - параметр не регламентируется стандартом

0 - по согласованию сторон

a - толщина проката

По требованию потребителя прокат может быть изготовлен со специальными требованиями по механическим свойствам

## ДОПУСКИ ПО РАЗМЕРАМ И ФОРМЕ ПРОКАТА

Стандарт на технические условия	ГОСТ 16523 ГОСТ 1577	SAEJ403 ASTM A 1011 ASTM A 1018 ASTM A 830	JIS G 3132
Стандарт на сортамент, геометрические размеры и допуски	ГОСТ 19903	ASTM A 568 ASTM A 635	JIS G 3132 JIS G 3193

## СООТНОШЕНИЕ ТОЛЩИНЫ И ШИРИНЫ ПРОКАТА

Толщина, мм	Ширина полосы, мм														
	900	1000	1100	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1850
1,45-1,99															
2,00-2,49															
2,50-2,99															
3,00-3,49															
3,50-3,99															
> 4,00															

Прокат с другими требованиями по сортаменту, в т. ч. по соотношению толщины и ширины, может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.