

# КЛАСС ПРОЧНОСТИ 400 МПА

БАЗОВАЯ МАРКА

Ст3сп по ГОСТ 380

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Марка стали	Стандарт	Толщина, мм	Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, %, не менее	Диаметр оправки при изгибе на 180°	Работа удара J, не менее
Ст3сп	ГОСТ 16523	1,8–2,0	360–530	/	20	1,0a	/
	ГОСТ 16523	2,1–3,9	360–530	/	22	2,0a	/
	ГОСТ 14637	4,0–14,0	370–480	/	26	1,5a	/
36 тип 1	ASTM A 1011	1,80–5,99	≥ 365	≥ 250	22	1,5a	/
36	ASTM A 1018	6,00–8,00	≥ 365	≥ 250	15	/	/
		8,01–14,00			21	/	/
1015	ASTM A 659	1,80–5,99	/	/	/	2,0a	/
	ASTM A 830	6,00–14,00	/	/	/	/	/
1017	ASTM A 659	1,80–5,99	/	/	/	2,0a	/
SS400	JIS G 3101	1,80–5,00	400–510	≥ 245	21	1,5a	/
		5,01–14,0			17		
C	ASTM A 283	4,50–8,00	380–515	≥ 205	25	/	/
		8,01–14,00			22		
P265NB	EN 10120:2008	2,00–2,99	≥ 265	410–500	24	/	/
P310NB	EN 10120:2008	1,80–2,49	≥ 310	460–550	21	/	/
SG295	JIS G 3116:2013	2,00–2,99	≥ 295	≥ 440	26	1,5a	/

/ – параметр не регламентируется стандартом  
a – толщина проката

По требованию потребителя прокат может быть изготовлен со специальными требованиями по механическим свойствам

## ДОПУСКИ ПО РАЗМЕРАМ И ФОРМЕ ПРОКАТА

Стандарт на технические условия	ГОСТ 16523 ГОСТ 14637	ASTM A 659 ASTM A 1011	ASTM A 1018	JIS G 3101	JIS G 3132
Стандарт на сортамент, геометрические размеры и допуски	ГОСТ 19903	ASTM A 568	ASTM A 635	JIS G 3193	JIS G 3132 JIS G 3193

## СООТНОШЕНИЕ ТОЛЩИНЫ И ШИРИНЫ ПРОКАТА

Толщина, мм	Ширина полосы, мм														
	900	1000	1100	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1850
1,45–1,99															
2,00–2,49															
2,50–2,99															
3,00–3,99															
> 4,00															

Прокат с другими требованиями по сортаменту, в т. ч. по соотношению толщины и ширины, может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования