

# КЛАСС ПРОЧНОСТИ 350 МПА

**БАЗОВАЯ МАРКА** Ст2сп по ГОСТ 380

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Марка стали	Стандарт	Толщина, мм	Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, %, не менее	Диаметр оправки при изгибе на 180°	Работа удара J, не менее		
Ст2сп	ГОСТ 16523	1,5-3,9	300-480	/	23	1,0a	/		
	ГОСТ 14637	4,0-14,0	330-480	≥ 225	32	1,5a	/		
S235JR, S235JRC	EN 10025:2	1,45-1,50	360-510	≥ 235	16	**	/		
		1,51-2,00			17				
		2,01-2,50			18				
		2,51-2,99			19				
		3,00-9,99			24				
		10,00-15,00						27 (+20 °C)*	
S235JO, S235JOC, S235JOW	EN 10025:2	1,45-1,50	360-510	≥ 235	16	**	/		
		1,51-2,00			17				
		2,01-2,50			18				
		2,51-2,99			19				
		3,00-9,99			24				
		10,00-15,00						27 (0 °C)*	
S235J2, S235J2C, S235J2W, S235J2WP	EN 10025:2	1,45-1,50	360-510	≥ 235	16	**	/		
		1,51-2,00			17				
		2,01-2,50			18				
		2,51-2,99			19				
		3,00-9,99			24				
		10,00-15,00						27 (-20 °C)*	
33	ASTM A 1011	1,45-1,60	≥ 360	≥ 230	18	1,0a	/		
		1,61-2,50			22				
		2,51-6,00			23				
	ASTM A 1018	4,50-8,00			16			1,0a	/
		8,01-14,00			22				
1012	SAEJ403	1,45-14,00	/	/	/	/	/		

/ - параметр не регламентируется стандартом

a - толщина проката

\* работа удара при ширине образца более 10 мм

\*\* в зависимости от толщины проката

По требованию потребителя прокат может быть изготовлен со специальными требованиями по механическим свойствам

## ДОПУСКИ ПО РАЗМЕРАМ И ФОРМЕ ПРОКАТА

Стандарт на технические условия	ГОСТ 16523 ГОСТ 14637	EN 10025	ASTM A 1011 SAE J403	ASTM A 1018
Стандарт на сортамент, геометрические размеры и допуски	ГОСТ 19903	EN 10051 EN 10029	ASTM A 568	ASTM A 635

## СООТНОШЕНИЕ ТОЛЩИНЫ И ШИРИНЫ ПРОКАТА

Толщина, мм	Ширина полосы, мм														
	900	1000	1100	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1850
1,45-1,99															
2,00-2,49															
2,50-2,99															
3,00-3,49															
3,50-3,99															
>4,00															

Прокат с другими требованиями по сортаменту, в т. ч. по соотношению толщины и ширины, может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.