

ПРОКАТ ДЛЯ ВЫТЯЖКИ

БАЗОВАЯ МАРКА

08Ю по ГОСТ 9045 (C ≤ 0,06%)

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Марка стали	Стандарт	Толщина, мм	Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	Относительное удлинение, %, min	Диаметр оправки при изгибе на 180°
08пс	ГОСТ 9045*	1,45–14,0	/	/	/	/
CS Type A, B, C	ASTM A 1011	1,45–5,99	/	/	/	/
DD11	EN 10111	3,51–8,00	≤ 440	170–340	28	
SPHT1	JIS G 3132	1,80–2,99	≥ 275	/	32	0a
		3,00–5,99	≥ 275		35	0,5a
		6,00–13,00	≥ 275		37	0,5a
HR4	BS1449	3,51–10,00	≥ 280	≥ 170	25	2,0a
1006	SAE J403	1,45–14,00	/	/	/	/
	ASTM A 830	6,00–14,00				
RRSt23	DIN 1614-1	1,45–8,0	/	/	/	/
RRStW23	DIN 1614-2	1,5–2,9	≤ 420	/	27	/
		3,0–8,0	≤ 420		31	
		8,1–14,0	/		/	

* только химический состав

/ – параметр не регламентируется стандартом

a – толщина проката.

Относительное удлинение для проката из стали марки DD11 толщиной 3–8 мм определяется на образцах начальной длиной

 $l_0 = 5,65\sqrt{S_0}$ где S_0 – площадь поперечного сечения.

По требованию потребителя прокат может быть изготовлен со специальными требованиями по механическим свойствам

ДОПУСКИ ПО РАЗМЕРАМ И ФОРМЕ ПРОКАТА

Стандарт на технические условия	ГОСТ 9045	EN 10111	ASTM A 635	SAE J403	DIN 1614-1 DIN 1614-2
Стандарт на сортамент, геометрические размеры и допуски	ГОСТ 19903	EN 10051	ASTM A 635	ASTM A 568	DIN 1016

СООТНОШЕНИЕ ТОЛЩИНЫ И ШИРИНЫ ПРОКАТА

Толщина, мм	Ширина полосы, мм														
	900	1000	1100	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1850
1,45–1,89															
1,90–2,49															
2,50–2,99															
3,00–3,19															
≥ 3,20															

Прокат с другими требованиями по сортаменту, в т. ч. по соотношению толщины и ширины, может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования