

ПРОКАТ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

БАЗОВАЯ МАРКА

08пс по ГОСТ 1050

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| Марка стали | Стандарт | Толщина, мм | Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²) | Предел текучести, МПа (Н/мм ²) | Относительное удлинение, %, min | Диаметр оправки при изгибе на 180° |
|-------------|-------------|-------------|---|--|---------------------------------|------------------------------------|
| 08пс | ГОСТ 16523 | 1,5–2,0 | 270-410 | / | 24 | 0a |
| | | 2,1–3,9 | | | 26 | 1,0a |
| 08пс | ГОСТ 1577 | 4,0–14,0 | ≥ 274 | o | 32 | 0,5a |
| DD11 | EN 10111 | 1,45–1,99 | ≤ 440 | 170–360 | 23 | a |
| | | 2,00–2,99 | | 170–340 | 24 | a |
| | | 3,00–8,0 | | | 28 | a |
| CS тип А | ASTM A 1011 | 1,5–5,99 | / | / | / | / |
| | ASTM A 569 | | | | | |
| | ASTM A 1018 | 6,00–14,00 | | | | |
| | ASTM A 830 | | | | | |
| 1008 | SAEJ403 | 1,45–14,00 | / | / | / | / |
| SPHC | JIS G 3131 | 1,45–1,59 | ≥ 270 | / | 27 | 0a |
| | | 1,60–3,19 | | | 29 | 0a |
| | | 3,20–14,0 | | | 31 | 0,5a |
| St22 | DIN 1614-1 | 1,45–8,0 | / | / | / | / |
| StW22 | DIN 1614-2 | 1,80–1,99 | o | / | o | / |
| | | 2,00–2,99 | | | 25 | / |
| | | 3,00–12,0 | | | 29 | / |

/ – параметр не регламентируется стандартом

o – по согласованию сторон

a – толщина проката.

Относительное удлинение для проката из стали марки DD11 толщиной 3–8 мм определяется на образцах начальной длиной

 $l_0 = 5,65\sqrt{S_0}$ где S_0 – площадь поперечного сечения.

По требованию потребителя прокат может быть изготовлен со специальными требованиями по механическим свойствам

ДОПУСКИ ПО РАЗМЕРАМ И ФОРМЕ ПРОКАТА

| Стандарт на технические условия | ГОСТ 16523 ГОСТ 1577 | DIN 1614-1 DIN 1614-2 | SAEJ403 ASTM A 1011 ASTM A 1018 ASTM A 830 | JIS G 3131 | JIS G 3132 |
|---|-------------------------|--------------------------|---|--------------------------|--------------------------|
| Стандарт на сортамент, геометрические размеры и допуски | ГОСТ 19903 | EN 10051 (DIN 1016) | ASTM A 568 ASTM A 635 | JIS G 3131 JIS G 3193 | JIS G 3132 JIS G 3193 |

Примечание: в скобках указано прежнее обозначение стандарта.

СООТНОШЕНИЕ ТОЛЩИНЫ И ШИРИНЫ ПРОКАТА

| Толщина, мм | Ширина полосы, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1250 | 1300 | 1350 | 1400 | 1450 | 1500 | 1550 | 1600 | 1650 | 1700 | 1850 |
| 1,45–1,89 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,90–2,49 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,50–2,99 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3,00–3,19 | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≥3,20 | | | | | | | | | | | | | | | |

Прокат с другими требованиями по сортаменту, в т. ч. по соотношению толщины и ширины, может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования