

КЛАСС ПРОЧНОСТИ 500 МПА

БАЗОВАЯ МАРКА

17ГС

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Марка стали	Стандарт	Толщина, мм	Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	Относительное удлинение, %, не менее	Диаметр оправки при изгибе на 180°	Работа удара J, не менее
17ГС	ГОСТ 17066	3,0–3,9	≥ 510	/	19	2,0а	/
	ГОСТ 19281	4,0–14,0	≥ 490	≥ 345	21	2,0а	0
09Г2С	ГОСТ 17066	3,0–3,9	≥ 510	/	19	2,0а	/
	ГОСТ 19281	4,0–14,0	≥ 490	≥ 345	21	2,0а	0
S355JR, S355JRC	EN 10025:2	1,50	510–680	≥ 355	13	**	/
		1,51–2,00					
		2,01–2,50					
		2,51–2,99					
		3,00–15,00	470–630	20	27 (+20)*		
S355J0, S355J0C	EN 10025:2	1,50	510–680	≥ 355	13	**	/
		1,51–2,00					
		2,01–2,50					
		2,51–2,99					
		3,00–15,00	470–630	20	27 (0)*		
S355J2, S355J2C, S355J2W	EN 10025:2	1,50	510–680	≥ 355	13	**	/
		1,51–2,00					
		2,01–2,50					
		2,51–2,99					
		3,00–15,00	470–630	20	27 (-20)*		
50	ASTM A 1011	3,0–5,99	≥ 450	≥ 345	17	2,5а	/
55	ASTM A 1011	3,0–5,99	≥ 480	≥ 380	15	3,0а	/
SS490	JIS G 3101	1,50–5,00	490–610	≥ 285	19	2,0а	/
		5,01–15,00					

/ – параметр не регламентируется стандартом

а – толщина проката.

0 – по согласованию сторон

** в зависимости от толщины проката.

* минимальные значения работы удара зависят от ширины образца.

По требованию потребителя прокат может быть изготовлен со специальными требованиями по механическим свойствам

ДОПУСКИ ПО РАЗМЕРАМ И ФОРМЕ ПРОКАТА

Стандарт на технические условия	ГОСТ 17066 ГОСТ 19281	EN 10025	ASTM A 1011	JIS G 3101
Стандарт на сортамент, геометрические размеры и допуски	ГОСТ 19903	EN 10051 EN 10029	ASTM A 568	JIS G 3193

СООТНОШЕНИЕ ТОЛЩИНЫ И ШИРИНЫ ПРОКАТА

Толщина, мм	Ширина полосы, мм														
	900	1000	1100	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1850
1,50–1,79															
1,80–2,99															
3,00–3,99															
4,00–4,99															
5,00–5,99															
> 6,00															

Прокат с другими требованиями по сортаменту, в т. ч. по соотношению толщины и ширины, может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования